



Wellwasser H-V11 A

zur Produktion von wellwasser® still

Die Filterstation H-V11 A ist eine 3-stufige Wasseraufbereitungsanlage für den Einsatz im Büro oder Haushalt. Gezapft werden kann an der bestehenden Küchenarmatur oder an einem eigenen Standventil.

- 👉 Höchster Trinkgenuss
- 👉 Ohne Chlorgeschmack
- 👉 Nie mehr Flaschen schleppen
- 👉 Natürliche Mineralstoffe bleiben erhalten



wellwasser® ist die Alternative zu abgefüllten Mineralwässern.

Unser gemeinsamer Beitrag zum Umweltschutz

Technische Details



Aktivkohle-Kombifilter mit 0,2µm Bakterienschutz

Die Aktivkohle adsorbiert unangenehmen Geruch, Verfärbungen, Geschmack wie z.B. Chlor oder andere unerwünschte Wasserinhaltsstoffe. Schmutz und Partikel größer 0,2µm (0,0002mm) werden an der Membranoberfläche zurückgehalten. Organische Schadstoffe wie Pestizide oder Hormone, PFAS, PFOS, PFOA etc. werden an die Aktivkohle gebunden.

Natürliche und wertvolle Mineralien bleiben im Wasser enthalten.

Bakterienreduktion 99,999% (>LOG 5)

Haltbarkeit: 10.000 Liter oder max. 1 Jahr

Einfacher Filtertausch im Handumdrehen zu erledigen



Wellwasser CLT Booster

Crystal Long Taste Booster, gefüllt mit einer Mischung ausgesuchter Kristalle stabilisiert und belebt das Wasser, damit es lange den unvergleichlich neutralen Geschmack von wellwasser® bekommt.

Gehäuse: Edelstahl 1.4404



Einbauort

Sogar in einem kleinen Spülenunterschrank mit Durchlauferhitzer findet die wellwasser® Filterstation Platz. Wird komplett mit Panzerschläuchen geliefert.

Es kann auch ein eigenes Standventil zum Zapfen von wellwasser® still installiert werden.



Maße: Höhe 480 mm, Breite: 300 mm, Tiefe: 140 mm

Betriebsdruck: 1 bis 5 bar **Fließrate:** 2/Min **Wassertemperatur:** 2 – 38°C

Anschlüsse: John Guest 3/8" **Trockengewicht:** 6,05 kg